

Foglio tecnico 1

- Descrizione Materiale:** Stone Veneer® è una superficie in sasso scagliata da 0,1 – 0,2 mm di spessore.
Sul retro Stone-Veneer viene rinforzato e tenuto assieme con fibra di vetro e resina di poliestere. Lo spessore totale di Stone-Veneer varia a dipendenza dal disegno tra i 0,8 – 2,0 mm con un peso di 1,2 – 1,6 Kg/m².
- Descrizioni Sasso:** Indian Autumn, Terra Red, Black Slate, Multicolor Silver Shine, Jeera Green, Ocean Green, Copper,
- Formati Standard:** 1.210 x 610 mm, solo Multicolor 2.400 x 910 mm
- Stoccaggio:** In caso di stoccaggio la parte in resina di poliestere dovrebbe sempre essere appoggiata sulla parte in sasso. Le parti in sasso non dovrebbero essere sovrapposte dato che altrimenti si rischiano danneggiamenti e graffi. Per una lavorazione più facile si consiglia di immagazzinare le lastre Stone-Veneer su di una superficie piana.
- Lastre portanti:** Come lastre portanti può venir utilizzato legno, così come lastre di gesso o fibra di cemento. Il materiale portante dovrebbe essere scelto in base alle esigenze del luogo di applicazione.
- Controparte:** Lastre portanti che vengono ricoperte con Stone-Veneer solo da una parte devono ricevere una contro resistenza. Nella costruzione di mobili ciò può avvenire con carta impregnata con al minimo 150gr/mq.
In caso di contatto con posa a muro o a pavimento con variazioni climatiche offriamo il nostro materiale composito da 1,5 mm EXwood (50% farina di legno, 50% PP) come contro resistenza. La lastra di EXwood si comporta con variazioni climatiche al suo retro similmente come il retro in poliestere di Stone-Veneer.

Foglio tecnico 2

- Sistemi di incollatura:** Per l'incollaggio possono essere utilizzate collelacca a dispersione che però raggiungano solo un coefficiente di incollatura D2 e che non siano per locali umidi. Meglio adatte sono colle a foglio su base EVA-Copolymere, in questo caso con un'aggiunta di indurente si possono raggiungere la resistenza all'acqua. Da noi testato e risultato buono è la colla a foglio Zika 1019 (Vedi scheda tecnica allegata). Così anche colle a foglio di altri produttori possono essere utilizzate per una buona incollatura. Possono anche essere utilizzate PU-Hotmelts così come colle Pu mono componenti. In caso di utilizzo di colle Pu mono componenti che tendono a formare della schiuma, applicarle con uno strato molto fine, dato che esiste il pericolo che la colla trapassi la lastra di Stone-Veneer. Colle Pu sono resistenti all'acqua e possono anche essere applicate su superfici non porose.
- Incollatura:** Per tutte le dispersioni consigliamo di ricoprire il retro con un rullo di colla e lasciare asciugare. Sulla lastra portante porosa viene poi anche applicato uno strato di colla di c.a. 100gr/mq. Stone-Veneer viene poi posato sulla lastra portante e a c.a. 70gradi pressato per 3 minuti. Dato che Stone-Veneer ha delle variazioni di spessore di c.a. 0,8 – 2,0 mm, le piastre di pressatura nella pressa devono essere protette con uno strato di compensazione. Nella pratica per fare ciò si è utilizzato delle lastre di schiuma di 12mm e una compattezza di 180Kg/Metro cubo, questo però duplica il tempo di pressatura. Ideale per la pressatura di Stone-Veneer su superfici portanti in legno sono Presse a membrana. Nella lavorazione con PU-Hotmelt deve venire applicata la lastra durante il tempo aperto del Pu, così che con la pressatura a freddo viene garantita l'incollatura. In caso di incollatura sono da rispettare i diversi dati tecnici dei singoli produttori.

Foglio tecnico 3

- Deformazione:** Lastre di Stone-Veneer si lasciano riscaldare in una pressa a caldo a 100 – 110 gradi così che si lasciano modellare le curvature.
La curvatura ottimale deve essere stabilita in base al completo procedimento di incollatura, dalle sagome e dalle caratteristiche del luogo di installazione.
- Resistenza all' Acqua:** Stone-Veneer si lascia applicare su lastre portanti resistenti all' acqua, ad esempio lastre in materiale sintetico. Per questo possono però essere solo utilizzate colle che aderiscano su superfici non porose, come p.es. PU-Hotmelts o colla PU mono componente.
Stone-Veneer è resistente all' acqua, e può p.es. essere utilizzato per il rivestimento di fontane.
- Tagliare:** Stone-Veneer si lascia tagliare con seghe per metalli pesanti e con seghe circolari standard.
Da tenere conto dato che il retro della lastra è in fibra e lo spessore del sasso è da 1 a 2 decimi di millimetro, i tempi di stallo della sega rispetto a materiali come legno sono riaccurciati.
Lastre che vengono ricoperte con Stone-Veneer da ambo le parti, dovrebbero, prima di venire tagliate, essere incise così da evitare lo scagliare del sasso all' uscita della lama della sega.
- Fresare:** Anche qui vale: Con lastre HM Stone-Veneer si lasciano fresare con un tempo di stallo ridotto. In caso di quantitativi più grossi, si consiglia l' utilizzo di attrezzi con teste al diamante.

Foglio tecnico 4

Trattamento superficie: In luoghi dove viene applicato Stone-Veneer nei quali esiste la possibilità di sporcarsi, come nicchie e piani cucina, può venire impermeabilizzato con prodotti dell'industria chimica o lacche per legno, da notare che con tutti gli impregnanti,

parte della vivacità del sasso vanno persi, così come gli effetti luccicanti in Silver Shine o Jeera Green. La superficie diventa in genere più scura. Al momento si stanno effettuando test per mantenere le caratteristiche originali e naturali del sasso.

Avviso: Stone-Veneer è un prodotto nuovo, ci sono perciò relativamente poche esperienze con il materiale. Per ogni applicazione il cliente deve prima fare delle prove, per stabilire se Stone-Veneer sia adatto alle proprie esigenze.

Foglio tecnico 5 Incollatura

ZIKA Incollatura Tipo 1019

- Proprietà:**
- Colla a dispersione a base di etilacetato polimerico.
 - Alta capacità di legatura
 - Senza solventi e formaldeide
- Lavorazione:**
- Tempo aperto e di lavorazione dipendono fortemente da temperatura, umidità e assorbimento dei materiali e dalla quantità di colla applicata.
- Condizioni ideali:**
- Temperatura: +20/ -2° C
 - Umidità legno: 8-12%
 - Umidità relativa:60-70%
 - Quantità di applicazione: 80-120g/m²
- Tempo di pressatura:**
- Pressatura a rulli con conseguente pressione di almeno 4 ore
- Obbligo di contrassegno:** Non soggetto a contrassegno nel campo dei prodotti pericolosi
- Campi di applicazioni:**
- occultamento di superfici assorbenti con pellicole di PVC flessibile o duro, pellicole di decoro in carta fine su macchine di stratificazione e rivestimento.
- Dati chimici:**
- Base: EVA-copolimeri
 - colore: Bianco
 - Densità: 1,22
 - Viscosità: 11000+/-1000 Pas
 - Punto di luminosità: ca. +10° C
 - Valore Ph: ca. 6,0
 - Tempo di apertura massima: 2-3 Min.